

JAP20 Rec'd PCT/PTO 12 JUL 2006

Dieses Problem wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass ein einstückiger Körper den Rückschlussring und ein daran angrenzendes Bauteil des Motorgehäuses und/oder der Magnetschalen aufweist.

5

Durch diese Gestaltung wird der zwischen Motorgehäuse und Magnetschalen angeordnete Rückschlussring zumindest mit einem weiteren daran angrenzenden Bauteil einstückig gefertigt. Hierdurch wird die Anzahl der zu montierenden Bauteile des 10 Elektromotors besonders gering gehalten. Die einstückige Fertigung des Rückschlussrings mit den Magnetschalen führt zudem dazu, dass die Anzahl der Bauteile besonders gering gehalten wird, da keine Magnethaltefedern zur Vorspannung der Magnetschalen erforderlich sind. Die einstückige Fertigung des E- 15 lektromotors mit dem Motorgehäuse hat den Vorteil, dass enge Toleranzen bei den beiden radial ineinanderzuführenden Bau- teilen vermieden werden. Die erfindungsgemäße Kraftstoff- Fördereinheit lässt sich daher besonders kostengünstig her- stellen.

20

Der einstückige Körper lässt sich gemäß einer vorteilhaften Weiterbildung der Erfindung besonders kostengünstig im Spritzgussverfahren fertigen, wenn er aus Kunststoff mit darin gebundenem Ferrit gefertigt ist.

25

Zur weiteren Verringerung der Fertigungskosten des Elektromotors trägt es gemäß einer anderen vorteilhaften Weiterbildung der Erfindung bei, wenn der Kunststoff Polyphenylsulfid ist.

30

In der Regel wird der fertig montierte Elektromotor in ein rohrförmiges Gehäuseteil der Kraftstoff-Fördereinheit einge-

schoben und mit diesem verbunden. Zur Vereinfachung der Montage des Elektromotors in der erfindungsgemäßen Kraftstoff-Fördereinheit trägt es bei, wenn ein Gehäuseteil einer Förderpumpe zur Förderung von Kraftstoff in einem Kraftstoffbehälter einstückig mit dem Körper gefertigt ist.

zur weiteren Vereinfachung der Montage der erfindungsgemäßen Kraftstoff-Fördereinheit trägt es bei, wenn der den Rückschlussring aufweisende Körper einen Flansch zur Verbindung mit einem zum Anschluss einer Kraftstoffleitung vorgesehenen Anschlussstück aufweist.

Der einstückige, den Rückschlussring und das Motorgehäuse aufweisende Körper könnte beispielsweise wie bei der bekannten Kraftstoff-Fördereinheit einen Flansch zur Verbindung mit einem Lagerschild zur Lagerung eines Rotors des Elektromotors aufweisen. Zur weiteren Verringerung der Anzahl der Bauteile des Elektromotors trägt es gemäß einer anderen vorteilhaften Weiterbildung der Erfindung bei, wenn der den Rückschlussring aufweisende Körper eine Lagerstelle für den Rotor aufweist.

Zur weiteren Verringerung der Anzahl der Bauteile der erfindungsgemäßen Kraftstoff-Fördereinheit trägt es bei, wenn der den Rückschlussring aufweisende Körper einstückig mit einem oder mehreren Kanäle der Förderpumpe aufweisenden Bauteil verbunden ist.

Die Erfindung lässt zahlreiche Ausführungsformen zu. Zur weiteren Verdeutlichung ihres Grundprinzips sind mehrere davon in der Zeichnung dargestellt und werden nachfolgend beschrieben. Diese zeigt in

Figur 1 schematisch eine Schnittdarstellung durch funktionelle Bauteile der erfindungsgemäßen Fördereinheit mit einem Elektromotor,

5 Figur 2 einen einstückigen Körper aus Rückschlussring und Magnetschalen des Elektromotors aus Figur 1,

10 Figur 3 einen einstückigen Körper mit Rückschlussring und Motorgehäuse des Elektromotors aus Figur 1,

15 Figur 4 einen einstückigen Körper mit Rückschlussring und Lagerschild der erfindungsgemäßen Fördereinheit,

Figur 5 einen einstückigen Körper mit Rückschlussring und Gehäuseteil einer von dem Elektromotor aus Figur 1 angetriebenen Förderpumpe,

20 Figur 6 einen einstückigen Körper aus Rückschlussring und Motorgehäuse des Elektromotors aus Figur 1.

25 Figur 1 zeigt eine erfindungsgemäße Fördereinheit zur Förderung von Kraftstoff in einem Kraftfahrzeug. Die Fördereinheit hat eine von einem Elektromotor 1 angetriebene Förderpumpe 2 mit einem angetriebenen Laufrad 3. Der Elektromotor 1 weist einen Rotor 4 und einen Stator 5 auf. Der Rotor 4 ist in einem Pumpengehäuse 6 und in einem Anschlussstück 7 drehbar gelagert und mit dem Laufrad 3 verbunden. Der Elektromotor 1 hat einen Rückschlussring 8 umschließendes Motorgehäuse 9. An der Innenseite des Rückschlusssrings 8 sind in der Regel zwei Magnetschalen 10 angeordnet. Diese Magnetschalen 10 induzieren einen Magnetfluss in den Rotor 4. Der Rückschluss-

30

ring 8 schließt den Magnetfluss der Magnetschalen 10. Das Anschlussstück 7 hat einen Anschluss 11 für eine nicht dargestellte Kraftstoffleitung. Weiterhin sind auf dem Anschlussstück 7 Anschlusskontakte 12 für den Elektromotor 1 angeordnet. Die Förderpumpe 2 fördert Kraftstoff von einem in einem Gehäuseteil 13 angeordneten Ansaugkanal 14 über einen im Lagerschild 6 angeordneten Auslasskanal 15 durch den Elektromotor 1 zu dem Anschlussstück 7. Das Lagerschild 6 und das Gehäuseteil 13 sind mittels eines Abstandshalters 16 auf Abstand zueinander gehalten. Der Abstandshalter 16 weist eine geringfügig größere Höhe auf als das Laufrad 3. Zur Verdeutlichung sind die Strömungen des Kraftstoffs mit Pfeilen gekennzeichnet. In dem Lagerschild 6 sind teilringförmige Kanäle 17 der als Seitenkanalpumpe ausgebildeten Förderpumpe 2 und eine Lagerstelle 18 für den Rotor 4 angeordnet. Durch die Darstellung der Bauteile in Figur 1 soll ausschließlich ihre Funktion in der Fördereinheit verdeutlicht werden.

Figur 2 zeigt einen einstückigen Körper 19 aus Rückschlussring 8 und Magnetschalen 10 der Fördereinheit aus Figur 1. Der einstückige Körper 19 besteht aus Kunststoff mit eingelagerten Ferritteilchen und ist im Spritzgussverfahren in einer axial entformbaren Spritzgussform gefertigt. Dieser einstückige Körper wird in die Fördereinheit aus Figur 1 eingesetzt und mit dem Motorgehäuse 9 des Elektromotors 1 verbunden.

Figur 3 zeigt einen einstückigen Körper 19' aus Rückschlussring 8, Magnetschalen 10 und Motorgehäuse 9 des Elektromotors 1. Dieser einstückige Körper 19' ist wie in Figur 2 beschrieben aus Kunststoff mit Ferrit gefertigt und lässt sich in die Fördereinheit aus Figur 1 einsetzen und mit dem Anschluss-

stück 7 und der Förderpumpe 2 verbinden. Weiterhin hat der einstückige Körper 19' einen Flansch 20 zur Verbindung mit dem Anschlussstück 7 aus Figur 1.

5 Figur 4 zeigt einen einstückigen Körper 19'', welcher sich von dem aus Figur 2 vor allem dadurch unterscheidet, dass das Pumpengehäuse 6 aus Figur 1 einstückig mit dem Rückschlussring 8 und den Magnetschalen 10 gefertigt ist. In dem Pumpengehäuse 6 sind die teilringförmige Kanäle 17 der Förderpumpe
10 2 und eine der Lagerstellen 18 des Rotors 4 angeordnet.

Figur 5 zeigt einen einstückigen Körper 19''', bei dem der Rückschlussring 8, Magnetschalen 10, Motorgehäuse 9 und Pumpengehäuse 6 einstückig mit dem Abstandshalter 16 der Förderpumpe 2 gefertigt sind.
15

Figur 6 zeigt ein Bauteil für die Fördereinheit aus Figur 1, bei dem an der Innenseite eines einstückigen Körpers 19'''' aus Rückschlussring 8 und Motorgehäuse 9 die Magnetschalen 10
20 mittels einer Magnethaltesfeder 21 befestigt sind. Zur Ausrichtung der Magnetschalen 10 weist der einstückige Körper 19'''' einen mit der Magnethaltesfeder 21 korrespondierenden Arretiernocken 22 auf.

Patentansprüche

1. Kraftstoff-Fördereinheit zur Förderung von Kraftstoff mit einem Elektromotor, mit einem Rückschlussring des Elektromotors, mit innerhalb des Rückschlussrings angeordneten Magnetschalen und mit einem Motorgehäuse zur Aufnahme des Rückschlussrings, dadurch gekennzeichnet, dass ein einstückiger Körper (19, 19', 19'', 19''') den Rückschlussring (8) und ein daran angrenzendes Bauteil des Motorgehäuses (9) und/oder der Magnetschalen (10) aufweist.
2. Kraftstoff-Fördereinheit nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der einstückige Körper (19, 19', 19'', 19''', 19''") aus Kunststoff mit darin gebundenem Ferrit gefertigt ist.
3. Kraftstoff-Fördereinheit nach zumindest einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Kunststoff Polyphenylsulfid ist.
4. Kraftstoff-Fördereinheit nach zumindest einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass ein Gehäuseteil einer Förderpumpe (2) zur Förderung von Kraftstoff in einem Kraftstoffbehälter einstückig mit dem Körper (19'', 19''') gefertigt ist.
5. Kraftstoff-Fördereinheit nach zumindest einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der den Rückschlussring (8) aufweisende Körper (19', 19''', 19''") einen Flansch (20) zur Verbindung

mit einem zum Anschluss einer Kraftstoffleitung vorgesehe-
nen Anschlussstück (7) aufweist.

6. Kraftstoff-Fördereinheit nach zumindest einem der vorher-
gehenden Ansprüche, dadurch gekennzeich-
net, dass der den Rückschlussring (8) aufweisende Kör-
per (19", 19'") eine Lagerstelle (18) für den Rotor (4)
aufweist.
- 10 7. Kraftstoff-Fördereinheit nach zumindest einem der vorher-
gehenden Ansprüche, dadurch gekennzeich-
net, dass der den Rückschlussring (8) aufweisende Kör-
per (19", 19'") einstückig mit einem Kanal (17) der Förderpumpe (2) aufweisenden Bauteil verbunden ist.

15

1/2

FIG 1

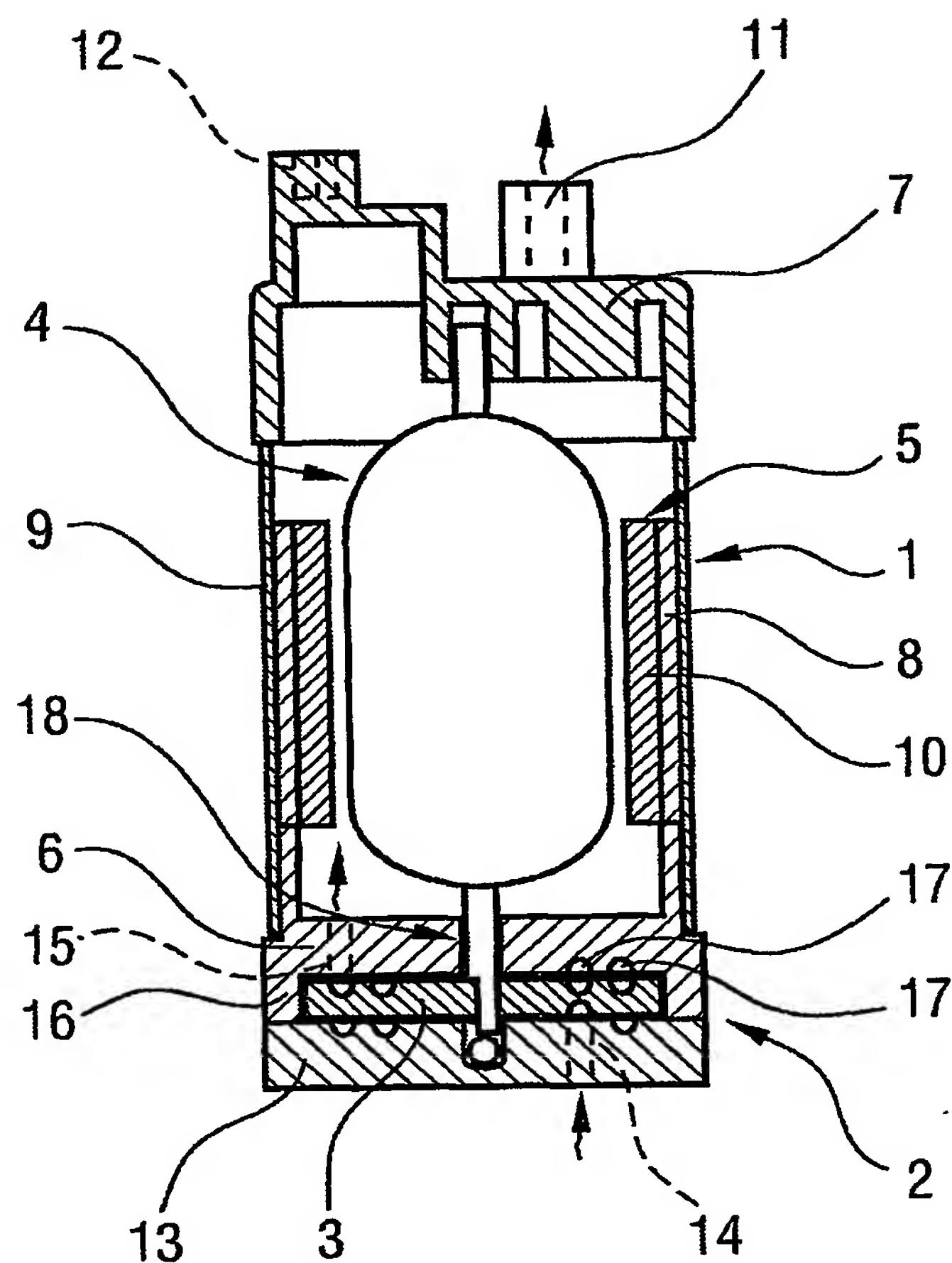
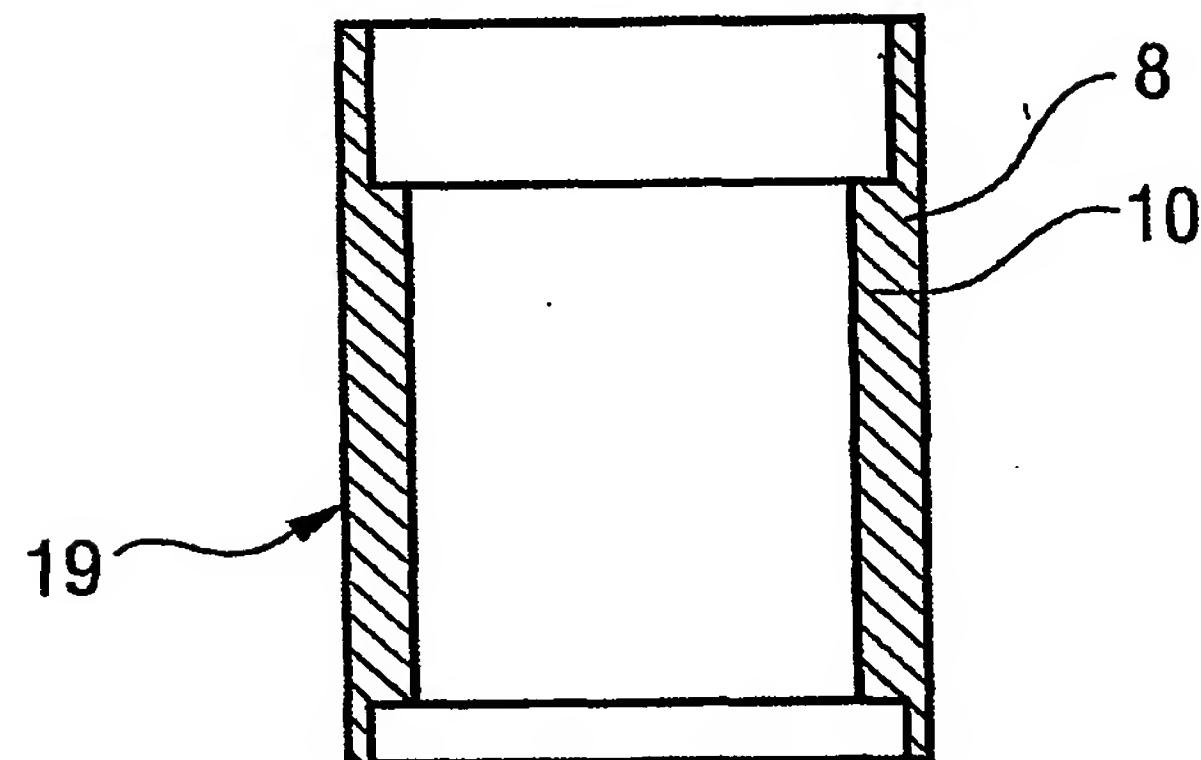


FIG 2



2/2

FIG 3

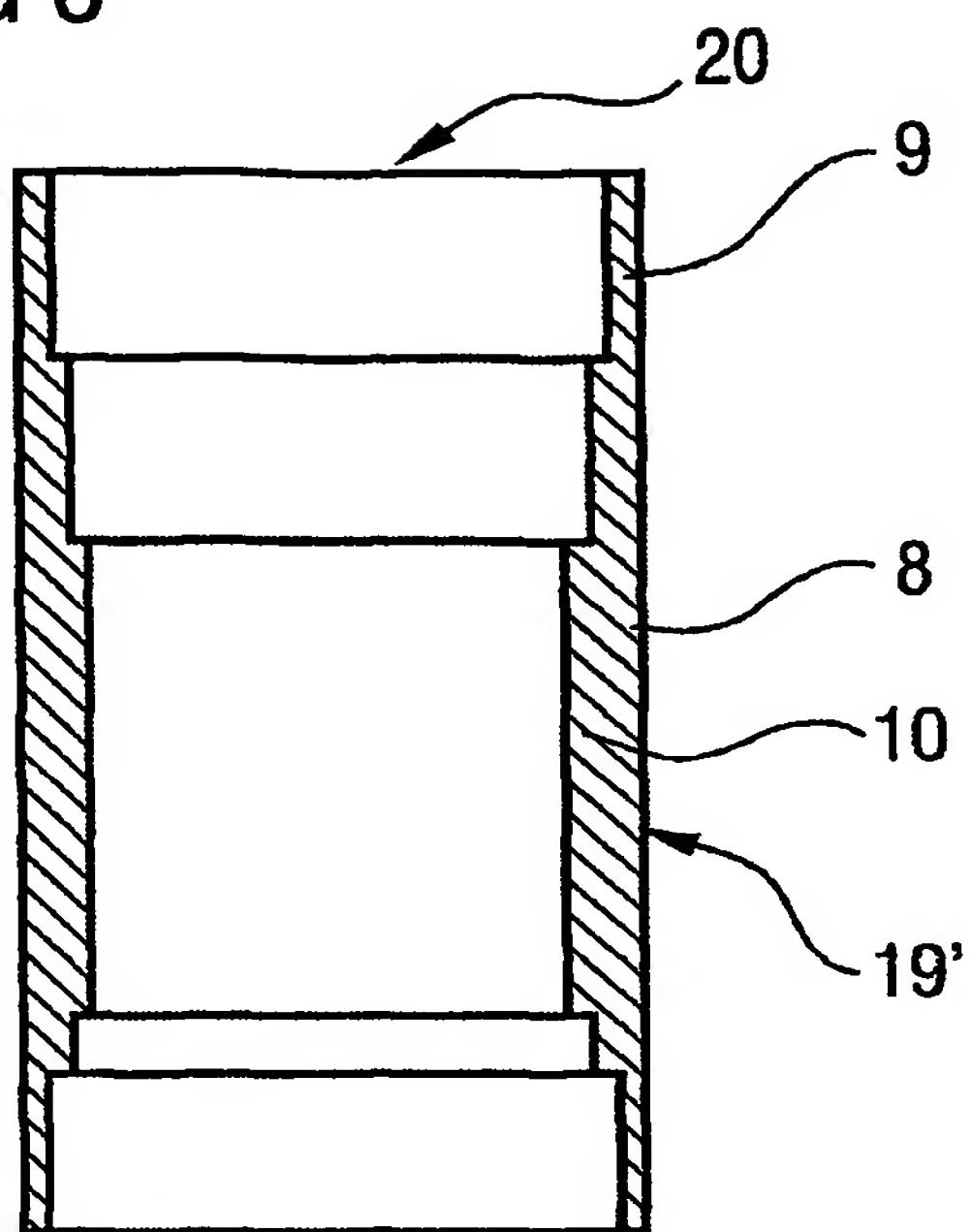


FIG 4

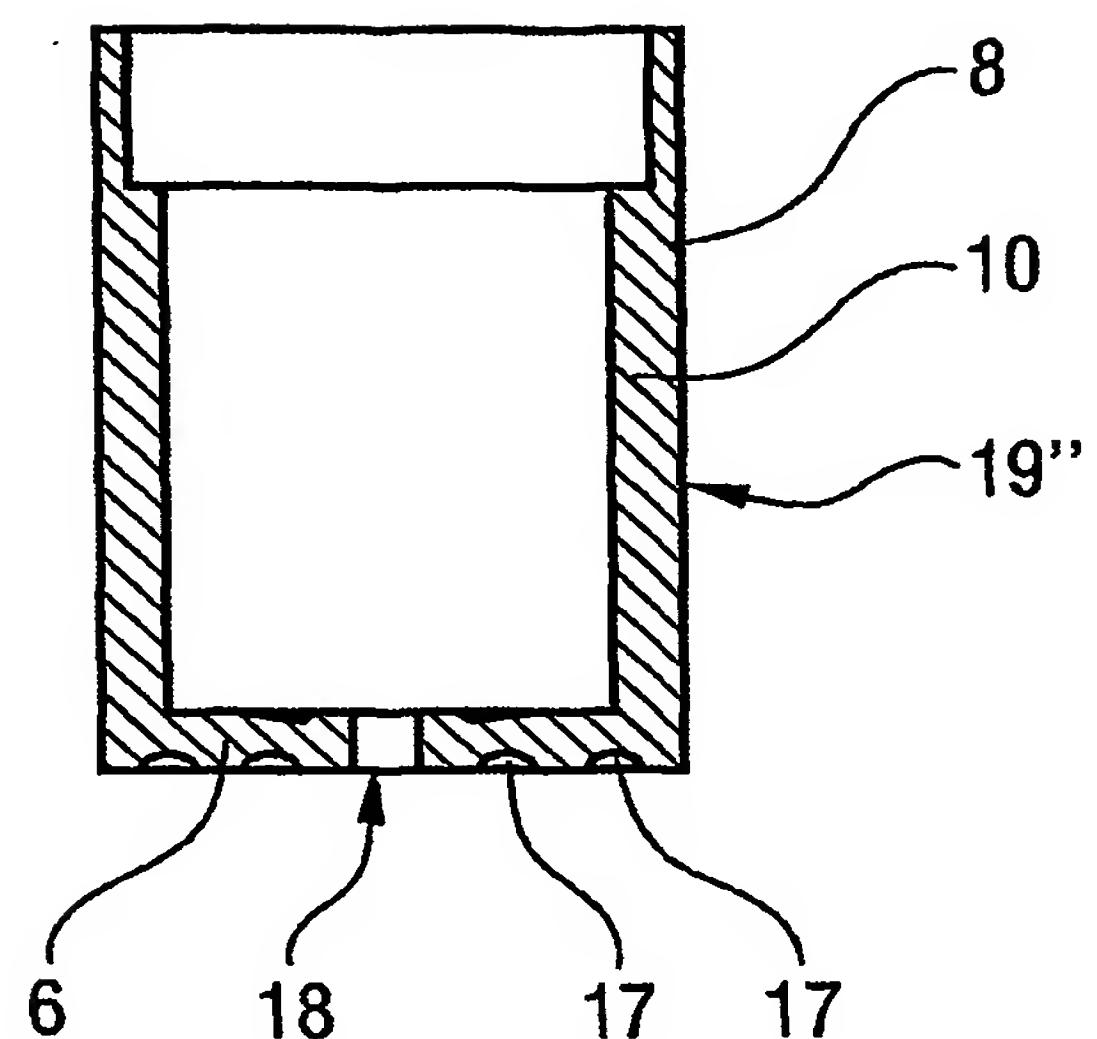


FIG 5

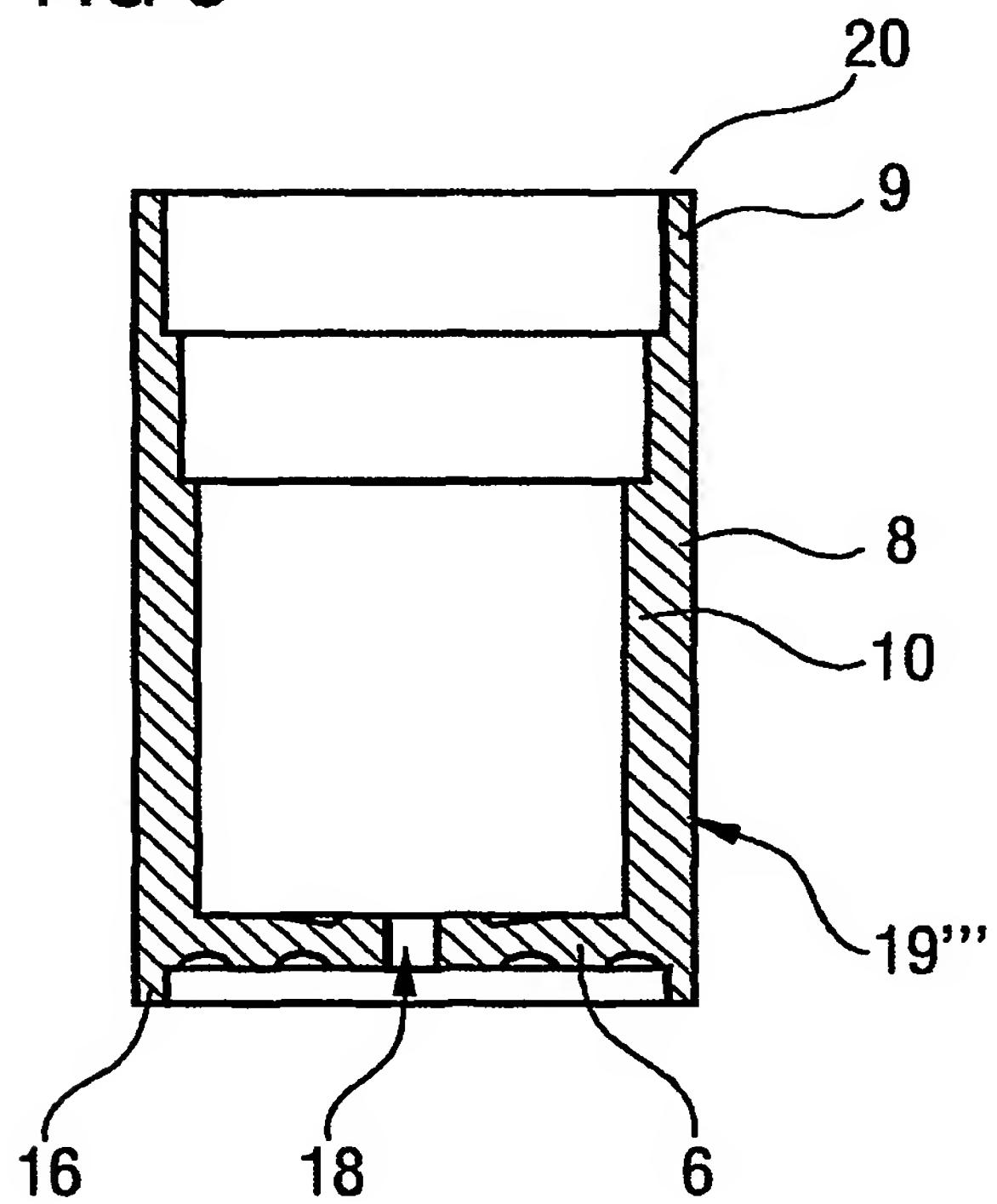


FIG 6

